

## КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

### переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Водитель погрузчика»

(код ЕТКС: 11453) 3-7 разряд

(сроки обучения при переподготовке и повышении квалификации -252 часа; на теоретическое обучение- 88 часов, на производственную практику- 156 часов, экзамен- 8 часа).

.п.	Темы	Сроки обучения (месяцев) 1,5	Порядковый номер недели (час.)						
		Количество часов	1	2	3	4	5	6	7
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>							
	<i><b>Теоретическое обучение</b></i>	<b>88</b>							
<b>1.</b>	<b>Профессиональная подготовка</b>	<b>12</b>	<b>12</b>						
	<b>Федеральный компонент</b>								
<b>1.1</b>	<b><u>Общетехнический курс</u></b>	<b>12</b>	<b>12</b>						
<b>1.1.1</b>	<b><i>Электротехника</i></b>	<b>4</b>	<b>4</b>						
	Тема № 10 Постоянный электрический ток. Электрические цепи	1	1						
	Тема № 11 Электромагнетизм и электромагнитная индукция.	1	1						
	Тема № 12 Переменный электрический ток.	1	1						
	Тема № 13 Электрические машины и электротехнические устройства. Аппаратура управления и защиты.	1	1						
<b>1.1.2</b>	<b><i>Материаловедение</i></b>	<b>3</b>	<b>2</b>						
	Тема № 14 Классификация и маркировка сталей, чугунов и различных сплавов, классификация и маркировка цветных сплавов.	1	1						
	Тема № 15 Химико-термическая обработка стали. Термообработка сплавов.	1	1						
	Тема № 16 Электроизоляционные материалы- полимеры. Электроизоляционные материалы - пластмассы. Классификация и	1	1						

	состав пластических масс.								
<b>1.1.3</b>	<b>Чтение чертежей</b>	<b>2</b>	<b>2</b>						
	Тема № 17 Общие сведения о чертежах. Основы проекционной графики.	1	1						
	Тема № 18 Сечения и разрезы. Основные правила оформления чертежей	1	1						
<b>1.1.4</b>	<b>Основы технической механики</b>	<b>3</b>	<b>3</b>						
	Тема № 19 Движение и его виды. Скорость движения.	1	1						
	Тема № 20 Основные законы динамики.	1	1						
	Тема № 21 Работа и мощность.	1	1						
<b>1.2</b>	<b>Общепрофессиональный (отраслевой) цикл</b>	<b>8</b>	<b>8</b>						
<b>1.2.1</b>	<b>Охрана труда.</b>	<b>8</b>	<b>8</b>						
	Тема № 22 Основы промышленной безопасности	1	1						
	Тема № 23 Охрана труда на производстве при выполнении работ погрузчиками.	1	1						
	Тема № 24 Производственная санитария на производстве.	1	1						
	Тема № 25 Противопожарные мероприятия на производстве.	1	1						
	Тема № 26 Правила выполнения работ погрузчиками на опасных производственных объектах.	1	1						
	Тема № 27 Основные требования охраны труда. Правила электробезопасности, производственный травматизм.	1	1						
	Тема № 28 Охрана окружающей среды.	1	1						
	Тема № 29 Дорожно-транспортный травматизм (общая характеристика). Оказание первой медицинской помощи.	1	1						
<b>1.3</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>76</b>							
<b>1.3.1</b>	<b>Основы законодательства в сфере дорожного движения.</b>	<b>18</b>	<b>18</b>						
	<b>Раздел 1. Правила дорожного движения</b>	<b>18</b>	<b>18</b>						

	Тема № 30 Общие положения. Основные понятия и термины. Обязанности водителей, пешеходов и пассажиров.	2	2						
	Тема № 31 Дорожные знаки	2	2						
	Тема № 32 Дорожная разметка и ее характеристики	2	2						
	Тема № 33 Порядок движения, остановка и стоянка транспортных средств	2	2						
	Тема № 34 Регулирование дорожного движения	1	1						
	Тема № 35 Проезд перекрестков	1	1						
	Тема № 36 Проезд пешеходных переходов, остановок маршрутных транспортных средств и железнодорожных переездов	1	1						
	Тема № 37 Особые условия движения	1	1						
	Тема № 38 Перевозка людей и грузов	2	2						
	Тема № 39 Техническое состояние и оборудование транспортных средств	2	2						
	Тема № 40 Государственные регистрационные знаки, опознавательные знаки, предупредительные надписи и обозначения	2	2						
	<b><i>Раздел 2. Нормативно-правовые документы, регулирующие отношения в сфере дорожного движения.</i></b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>2</b>					
	Тема № 41 Административное право	1	1						
	Тема № 42 Уголовное право	1	1						
	Тема № 43 Гражданское право	1		1					
	Тема № 44 Закон об ОСАГО	1		1					
<b>1.3.2</b>	<b><i>Устройство погрузчиков, машин и установок для разгрузочных работ.</i></b>	<b>20</b>		<b>20</b>					
	Тема № 45 Общее устройство погрузчиков.	2		2					
	Тема № 46. Общее устройство и работа двигателя внутреннего сгорания (для водителя погрузчика 3-го разряда - электродвигателей).	2		2					

	Тема № 47 Источники и потребители электроэнергии.	2		2					
	Тема № 48 Устройство, назначение и работа трансмиссии.	1		1					
	Тема № 49 Несущая система.	2		2					
	Тема № 50 Тормозная система.	2		2					
	Тема № 51 Рулевое управление.	2		2					
	Тема № 52 Рабочее оборудование погрузчиков.	2		2					
	Тема № 53 Гидравлический привод погрузчиков.	2		2					
	Тема № 54 Управляющие устройства, назначение, устройство. Распределители и регулирующие устройства.	2		2					
	Тема № 55 Грузозахватные приспособления.	1		0					
<b>1.3.3</b>	<b><i>Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков, машин и установок для разгрузочных работ.</i></b>	<b>34</b>		<b>12</b>	<b>22</b>				
	Тема № 56. Виды и периодичность технического обслуживания погрузчиков.	4		4					
	Тема № 57 Ежедневное техническое обслуживание	6		6					
	Тема № 58 Техническое обслуживание № 1	6		2	4				
	Тема № 59 Техническое обслуживание № 2	6			6				
	Тема № 60 Сезонное техническое обслуживание	6			6				
	Тема № 61 Характерные неисправности и способы их устранения.	2			2				
<b>1.3.4</b>	<b><i>Основы организации перевозок.</i></b>	<b>6</b>			<b>6</b>				
	Тема № 62 Основные показатели работы погрузчиков.	2			2				
	Тема № 63 Организация перевозок грузов погрузчиками.	4			4				
	<b>Промежуточная аттестация</b>	2			2				
<b>2.</b>	<b>ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА</b>	<b>156</b>			<b>18</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	
	<b>Федеральный компонент</b>								
<b>2.1</b>	<b><i>Производственная практика на предприятии</i></b>	<b>156</b>			<b>18</b>				
	Тема № 1 Инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с учебными мастерскими.	8			8				

